



COLLES ET PEINTURES CONDUCTRICES : SCAM_CP

• COLLES ÉPOXY CONDUCTRICES

Ce sont des colles avec très forte adhésion sur pièce métallique.
Elles sont disponibles avec différentes thixotropies et différentes charges conductrices.

SPECIFICATIONS ET CARACTERISTIQUES DU PRODUIT					
Références	584-29	584-208	592	360-20	360-208
Polymère	Epoxy	Epoxy	Epoxy	Epoxy	Epoxy
Charge	Ag	Ag	Ag	Ag/Cu	Ag,Ag/cu
Ratio	100 :6.3	1 :1	100 :50	1 :1	100 :33
Consistance	Légèrement liquide	Légèrement pâteux	Presque liquide	Légèrement pâteux	Pâte épaisse
Densité	2.5 ±0.20	2.7 ±0.30	2.6 ±0.25	5.0 ±0.30	4.0 ±0.40
Rupture-cisaillement Mpa	8.30	4.80	10.35	11.00	9.70
Résistivité volumique (ohm-cm)	0.002	0.005	0.05	0.005	0.01
Tenue en température	-55 à 125°C	-60 à 100°C	-60 à 100°C	-60 à 100°C	-60 à 100°C
Polymérisation T°/temps	15 min à 113°C	45 min à 100°C	30 min à 100°C	2 h à 66°C	45 min à 100°C
Polymérisation ambiante	24 h	24 h	1 sem.	24 h	24 h
Temps de travail	0.5 h	1.0 h	4 h	1 h	1 h
Durée de stockage *(mois)	9	9	9	9	9

* Durée de vie en stockage à la livraison garanti : 6 mois minimum.

584-29 : Colle époxy bicomposante à base d'argent. Sa faible viscosité permet une mise en œuvre aisée. Polymérisation à froid ou à chaud. Très bonne adhésion sur métal et très bonne conductivité électrique.

584-208 : Colle époxy bicomposante à base d'argent. Facilité de mise en œuvre. Bonne conductivité électrique.

592 : Colle époxy bicomposante à base d'argent. Long temps de travail après mélange. Très bonne adhésion. Faible coefficient de dilatation thermique et bonne résistance au choc thermique.

360-20 : Colle époxy bicomposante à base de cuivre argenté. Bon rapport qualité/prix. Bonne cohésion et bonne tenue aux chocs thermiques.

360-208 : Colle époxy bicomposante à base d'argent et de cuivre argenté. Sa thixotropie la rend particulièrement adaptée pour des applications avec collages verticaux.

• COLLES SILICONE CONDUCTRICES

Ce sont des colles à base de silicones chargés en particules conductrices (AgCu, AgAl, AgG).

Elles sont préconisées pour le collage de points CEM et le remplissage de cavité en vue de réaliser une étanchéité fréquence.

Elles permettent aussi le collage de pièces métalliques (avec de faibles sollicitations).

Références	1029	1030	1035	1038	1075	1085	1086
Polymère	Silicone	Silicone	Silicone	Silicone	silicone	Primaire d'adhérence pour 1029	Primaire d'adhérence pour 1030, 1035,1075
Charge	Ag/Cu	Ag/Cu	Ag/verre	Ag/Cu	Ag/Al		
Ratio	1.0 : 2.5	1 composant	1 composant	1-part	1 composant	1 composant	1 composant
Consistance	Pâte fine	Pâte graveleuse	Pâte fine	Légèrement pâteux	Pâte moyenne	Pâte fine	Pâte fine
Densité	3.3 ±0.30	3.75 ±0.25	1.9 ±0.10	3.55 ±0.35	2.0 ±0.025	0.87 ±0.15	0.78 ±0.10
Rupture-Cisaillement Mpa	3.10	1.30	0.70	0.80	0.70	NA	NA
Résistivité volumique (ohm-cm)	0.6	0.05	0.05	0.01	0.01	NA	NA
Tenue en température (t°)	-55 à 125°C	-55 to 200°C	-55 to 200°C	-55 à 125°C	-55 to 200°C	-80 à 200°C	-80 à 200 ° C
Polymérisation t°/temps	0.5 h à 120°C	NA	NA	NA	NA	NA	NA
Polymérisation ambiante	1 sem	1 sem	1 sem	1	1 sem	30 min	30 min
Temps de travail	2.0	0.5	0.5	0.5	0.25	NA	NA
Durée de stockage (mois)	6	6	6	6	6	6	6

1029 : Colle silicone bicomposante à base de cuivre argenté. La polymérisation peut être accélérée en température (30min à 120°C).

1030 : Colle silicone monocomposante à base de cuivre argenté. La polymérisation s'effectue à température ambiante. Idéal pour collage de joint silicone conducteur.

1035 : Colle silicone monocomposante à base de verre argenté. La polymérisation s'effectue à température ambiante. Idéal pour collage de joint silicone conducteur.

1038 : Colle silicone monocomposante à base de cuivre argenté. La polymérisation s'effectue à température ambiante. Idéal pour le collage de joint silicone conducteur.

Très bonne conductivité électrique

1075 : Colle silicone monocomposante à base d'Aluminium argenté particulièrement recommandé pour le collage de joint silicone chargé Aluminium argenté.

• PEINTURES CONDUCTRICES

Les peintures CHOSHIELD permettent d'obtenir de très bonnes performances.

Références	2052	4900	2002
Polymère	Acrylique	Acrylique	polyurethane
Charge	Ag/Cu	Ag	Cu
Ratio	1-part	1-part	Kit pré mesuré
Consistance	Très fluide	Très fluide	Légèrement liquide
Densité	1.1 ±0.2	1.5 ± 0.15	3.1
Résistance maximum (ohm/sq)	0.04	0.05	0.10
Tenue en température (t°)	-40 à 100°C	-50 à 90°C	-50 à 65°C
Polymérisation t°/temps	20min à 60°C	NA	2 h à 120°C
Polymérisation ambiante	24 h	24 h	1sem.
Temps de travail	NA	NA	2 h
Stockage	12	9/6	9

POUR COMMANDER :

* Indiquer la référence souhaitée

PRODUIT	REFERENCES	UNITE/TAILLE	PRODUIT	REFERENCES	UNITE/TAILLE
584 -29	50-10-0584-0029	1 g	1075	50-01-1075-0000	0.3 kg
584 -29	50-02-0584-0029	2.5 g	1075	50-02-1075-0000	71 g
584 -29	50-03-0584-0029	10 g			
584 -29	50-01-0584-0029	0.5 kg			
584 -29	50-00-0584-0029	85 g	2052	52-02-2052-0000	0.95 l
			2052	52-03-2052-0000	3.8 l
584 -208	50-01-0584-0208	0.5 kg	2052	52-05-2052-0000	19 l
584 -208	50-00-0584-0208	85 g			
592	50-01-0592-0000	0.5 kg			
592	50-00-0592-0000	85 g	2002	52-00-2002-0000	250 g
			2002	52-01-2002-0000	700 g
360-20	50-01-0360-0020	0.5 kg	2002	52-04-2002-0000	1378 g
360-208	50-01-0360-0208	0.5 kg			
360-208	50-00-0360-0208	85 g			
			4900	52-01-4900-0000	0.5 kg
1029	50-01-1029-0000	0.5 kg	4900	52-02-4900-0000	0.17 kg
1029	50-00-1029-0000	85 g	4900	52-03-4900-0000	3.8 l
1030	50-01-1030-0000	0.5 kg			
1030	50-00-1029-0000	113 g	Primaires :		
1035	50-01-1030-0000	0.3 kg	1085	50-01-1085-0000	0.47 l
1035	50-02-1030-0000	71 g	1086	50-01-1086-0000	0.47 l
1038	50-01-1038-0000	0.5 kg			
1038	50-02-1038-0000	113 g			